

## Sirion 405 puls / 505 puls



all in

/ MIG/MAG  
/ MIG/MAG-Impuls  
/ WIG-Liftarc  
/ E-Hand  
/ forceArc®  
/ forceArc® puls  
/ rootArc®  
/ rootArc® puls

### Sirion 405 puls / 505 puls

- MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät, decompact, modular
- **Kein Zukauf von Kennlinien, alle Kennlinien ab Werk im Lieferumfang enthalten:**
  - Synergic-Kennlinien für EWM forceArc® / forceArc® puls, EWM rootArc® / rootArc® puls
  - Synergic-Kennlinien zum MIG/MAG-Standard- oder Impulsschweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
  - Synergic-Kennlinien für Fülldrähte
  - Non Synergic-Betrieb zum manuellen Einstellen der Schweißparameter
  - Zusätzlich geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln
- Individuell einstellbare Programme pro JOB (Schweißaufgabe)
- Einstellbare Start- und Endkraterfunktionen
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- ewm Xnet optional verfügbar via Xnet LAN/Wifi Gateway
- Schweißbrenner wassergekühlt mit Cool 55
- Kein zusätzlicher Netzanschluss des Kühlmoduls notwendig. Die Stromversorgung des Cool 55 erfolgt über das Stromquelle

### Drive 4X S

- MIG/MAG-Drahtvorschubgerät für Sirion-Schweißgeräte
- eFeed: Innovativer 4-Rollen-Antrieb (4-fach verzahnt)
- **Steuerung LP-S:**
  - Alle wichtigen Einstellmöglichkeiten im direkten Zugriff
  - Schneller Wechsel zwischen den innovativen Schweißverfahren (ohne JOB-Umschaltung)
  - Favoritentasten zur schnellen Anwahl häufig verwendeter JOBS
- Tragbar, optional kranbar
- Geeignet für 300 mm Drahtspulen, 200 mm Drahtspulen mittels Adapter
- Einfacher Transport dank niedrigem Gewicht und kompakter Bauweise
- Innenraumbeleuchtung
- Stabile Bodenkonstruktion (Aluminium-Strangguss) mit Gummifüßen
- Transparente Schutzklappe – Schweißparameter immer im Blick
- Robuste Elektronik im staubfreien Raum
- Geschützt angeordnete Anschlüsse für Zwischenschlauchpakete und Steuerleitungen
- Optional mit angebautem Flowmeter

# FACT SHEET

## Sirion 405 puls / 505 puls

### Steuerung LP-S



#### LP-S:

- Alle wichtigen Einstellmöglichkeiten im direkten Zugriff
- Schneller Wechsel zwischen den innovativen Schweißverfahren (ohne JOB-Umschaltung)
- Favoritentasten zur schnellen Anwahl häufig verwendeter JOBS
- Korrektur der Lichtbogenlänge
- Einstellung der Lichtbogendynamik (Drosselwirkung) von Soft bis Hard
- Sperrung der Steuerung für z.B. Transport auf Knopfdruck
- Kilo-Watt-Anzeige zur Berechnung der Streckenenergie
- Effektive Lichtbogenleistung zur Berechnung der Streckenenergie

#### Schweißverfahren

MIG/MAG  
MIG/MAG-Impuls  
WIG-Liftarc  
E-Hand  
forceArc®  
forceArc® puls  
rootArc®  
rootArc® puls

#### Betriebsarten

2-Takt  
4-Takt  
2-Takt-Spezial  
4-Takt-Spezial (Kraterfüllen)  
Punkten

#### Parameter im Display

Schweißstrom  
Drahtgeschwindigkeit  
Blechdicke  
JOB-Nummer  
Programmnummer  
Fehlercode

#### Frei einstellbare Programme pro JOB

15

#### Funktionen

Gastest  
Schlauchpaket spülen  
Drahrückzug  
Drahtinfädeln

### Aufbau Gesamtpaket Sirion

Drahtvorschubgerät  
Drive 4X S



5 m Zwischenschlauchpaket  
Weitere Längen zusätzlich  
erhältlich



Schweißgerät  
Sirion 405 puls oder Sirion 505 puls



Kühlmodul  
Cool 55 U40



Trolley 54-5 inklusive Traverse mit  
Drehhorn, Montageblechen und  
Zugentlastung



# FACT SHEET

## Sirion 405 puls / 505 puls

### Technische Daten Sirion und Cool 55

Versionen	Sirion 405 puls	Sirion 505 puls
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 400 A	5 A - 500 A
Einschaltdauer 40 °C	400 A / 60 %	500 A / 40 %
	350 A / 100 %	430 A / 60 %
	-	370 A / 100 %
Leerlaufspannung	82 V	
Netzspannung (ab Werk)	3 x 380 V - 400 V	
Netzspannung (möglich)	3 x 440 V - 480 V	
Netztoleranzen (ab Werk)	-25 % bis +20 %	
Netzfrequenz	50 Hz / 60 Hz	
Empf. Generatorleistung	23.2 kVA	33.2 kVA
Leistungsaufnahme Pi	23 W	
Wirkungsgrad	89 %	
Schutzart	IP23	
Prüfzeichen		
EMV-Klasse	A	
Maße (L x B x H)	625 mm x 298 mm x 531 mm 24.6 inch x 11.7 inch x 20.9 inch	
Gewicht	39.4 kg / 86.9 lbs	42.7 kg / 94.2 lbs
Normen	IEC 60974-1, -10 CL.A	

Kühlmodul	Cool 55 U40	
Netzspannung	1 x 400 V (-25 % bis +20 %)	
Netzfrequenz	50 Hz / 60 Hz	
Kühlleistung bei 1 l/min	1,2 kW	
Pumpendruck	3.5 bar	
Tankinhalt	4.5 l	
Schutzart	IP23	
Sicherheitskennzeichnung		
Maße (L x B x H)	665 mm x 298 mm x 247 mm 26.2 inch x 11.7 inch x 9.7 inch	
Gewicht	19 kg / 41.9 lbs	
Normen	IEC 60974-1, -2, -10 CL.A	

# FACT SHEET

## Sirion 405 puls / 505 puls

### Technische Daten Drive 4X S

<b>Einschaltdauer 40 °C</b>	600 A / 40 % 470 A / 100 %
<b>Drahtgeschwindigkeit</b>	0.5 m/min - 25 m/min 19.685 ipm - 984.253 ipm
<b>Rollenbestückung ab Werk</b>	1,0-1,2 mm UNI / Stahl
<b>Spulendurchmesser</b>	D200 / D300
<b>Brenneranschluss</b>	Eurozentralanschluss
<b>Schutzart</b>	IP23
<b>Prüfzeichen</b>	CE UK
<b>Maße (L x B x H)</b>	660 mm x 280 mm x 380 mm 26 inch x 11 inch x 15 inch
<b>Gewicht</b>	14.2 kg / 31.3 lbs
<b>Normen</b>	IEC 60974-1, -5, -10 CL.A

### JOB-Liste Drive 4X S

**color-code**

Stahl	mild steel
Edelstahl	stainless steel
Aluminium	aluminium
Standard	standard
Standard / Puls	standard / pulse

**WPQR**

Stoßenergie  
energy per unit length  $E = \frac{P}{v}$

0.00 kW : cm / sec = kJ/cm  
kW : mm / sec = kJ/mm

**Maßdraht**  
solid wire

Ø	inch				
	0.030	0.040	0.045	0.060	
0.8	1.0	1.2	1.6		
JOB					
SG2/3 G3/4 Si1	CO <sub>2</sub> -100 / C1	1	3	4	5
	Ar-82/CO <sub>2</sub> -18 M21	6	8	9	10
	Ar-90/CO <sub>2</sub> -10 M20	11	13	14	15
CrNi 308 / 1.4316	Ar-97.5/CO <sub>2</sub> -25/ M12	34	35	36	37
CuSi	Ar-100 / I1	98	99	100	101
CuAl	Ar-100 / I1	106	107	108	109
AlMg4.5Mn	Ar-100 / I1	74	75	76	77
AlSi	Ar-100 / I1	82	83	84	85

**Fülldraht**  
metal / flux-cored

Ø	inch					
	0.030	0.040	0.045	0.060		
0.8	1.0	1.2	1.6			
JOB						
G3Si1 / G4Si1	Metal	Ar-82/CO <sub>2</sub> -18 M21	235	237	238	239
	Rutil / Basic	Ar-82/CO <sub>2</sub> -18 M21	240	242	243	244
		CO <sub>2</sub> -100 / C1			260	261
E71T	Self-Shielded		351	352		
CrNi	Metal	Ar97.5/CO <sub>2</sub> -25 M12			229	230
	Rutil / Basic	Ar-82/CO <sub>2</sub> -18 M21			233	234
		CO <sub>2</sub> -100 / C1			212	213

**MIG / MAG  
GMAW**

manual  
non synergic 188

**Zusatz  
additional**

Fugenhobeln  
gouging 126

WIG 127

TIG  
E-Hand  
MMA 128