

Sirion 405 puls / 505 puls



/ MIG/MAG
/ MIG/MAG-Impuls
/ WIG-Liftarc
/ E-Hand
/ forceArc®
/ forceArc® puls
/ rootArc®
/ rootArc® puls

Sirion 405 puls / 505 puls

- MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät, decompact, modular
- **Kein Zukauf von Kennlinien, alle Kennlinien ab Werk im Lieferumfang enthalten:**
 - Synergic-Kennlinien für EWM forceArc® / forceArc® puls, EWM rootArc® / rootArc® puls
 - Synergic-Kennlinien zum MIG/MAG-Standard- oder Impulsschweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
 - Synergic-Kennlinien für Fülldrähte
 - Non Synergic-Betrieb zum manuellen Einstellen der Schweißparameter
 - Zusätzlich geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln
- Individuell einstellbare Programme pro JOB (Schweißaufgabe)
- Einstellbare Start- und Endkraterfunktionen
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- ewm Xnet optional verfügbar via Xnet LAN/Wifi Gateway
- Schweißbrenner wassergekühlt mit Cool 55
- Kein zusätzlicher Netzanschluss des Kühlmoduls notwendig. Die Stromversorgung des Cool 55 erfolgt über das Stromquelle

Drive 4X S

- MIG/MAG-Drahtvorschubgerät für Sirion-Schweißgeräte
- eFeed: Innovativer 4-Rollen-Antrieb (4-fach verzahnt)
- **Steuerung LP-S:**
 - Alle wichtigen Einstellmöglichkeiten im direkten Zugriff
 - Schneller Wechsel zwischen den innovativen Schweißverfahren (ohne JOB-Umschaltung)
 - Favoritentasten zur schnellen Anwahl häufig verwendeter JOBS
- Tragbar, optional kranbar
- Geeignet für 300 mm Drahtspulen, 200 mm Drahtspulen mittels Adapter
- Einfacher Transport dank niedrigem Gewicht und kompakter Bauweise
- Innenraumbeleuchtung
- Stabile Bodenkonstruktion (Aluminium-Strangguss) mit Gummifüßen
- Transparente Schutzklappe – Schweißparameter immer im Blick
- Robuste Elektronik im staubfreien Raum
- Geschützt angeordnete Anschlüsse für Zwischenschlauchpakete und Steuerleitungen
- Optional mit angebautem Flowmeter

FACT SHEET

Sirion 405 puls / 505 puls

Steuerung LP-S



LP-S:

- Alle wichtigen Einstellmöglichkeiten im direkten Zugriff
- Schneller Wechsel zwischen den innovativen Schweißverfahren (ohne JOB-Umschaltung)
- Favoritentasten zur schnellen Anwahl häufig verwendeter JOBS
- Korrektur der Lichtbogenlänge
- Einstellung der Lichtbogendynamik (Drosselwirkung) von Soft bis Hard
- Sperrung der Steuerung für z.B. Transport auf Knopfdruck
- Kilo-Watt-Anzeige zur Berechnung der Streckenenergie
- Effektive Lichtbogenleistung zur Berechnung der Streckenenergie

Schweißverfahren	MIG/MAG MIG/MAG-Impuls WIG-Liftarc E-Hand forceArc® forceArc® puls rootArc® rootArc® puls
Betriebsarten	2-Takt 4-Takt 2-Takt-Spezial 4-Takt-Spezial (Kraterfüllen) Punkten
Parameter im Display	Schweißstrom Drahtgeschwindigkeit Blechdicke JOB-Nummer Programmnummer Fehlercode
Frei einstellbare Programme pro JOB	15
Funktionen	Gastest Schlauchpaket spülen Drahrückzug Drahtinfädeln

Aufbau Gesamtpaket Sirion

Drahtvorschubgerät
Drive 4X S



5 m Zwischenschlauchpaket
Weitere Längen zusätzlich
erhältlich



Schweißgerät
Sirion 405 puls oder Sirion 505 puls



Kühlmodul
Cool 55 U40



Trolley 54-5 inklusive Traverse mit
Drehhorn, Montageblechen und
Zugentlastung



FACT SHEET

Sirion 405 puls / 505 puls

Technische Daten Sirion und Cool 55

Versionen	Sirion 405 puls	Sirion 505 puls
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 400 A	5 A - 500 A
Einschaltdauer 40 °C	400 A / 60 %	500 A / 40 %
	350 A / 100 %	430 A / 60 %
	-	370 A / 100 %
Leerlaufspannung	82 V	
Netzspannung (ab Werk)	3 x 380 V - 400 V	
Netzspannung (möglich)	3 x 440 V - 480 V	
Netztoleranzen (ab Werk)	-25 % bis +20 %	
Netzfrequenz	50 Hz / 60 Hz	
Empf. Generatorleistung	23.2 kVA	33.2 kVA
Leistungsaufnahme Pi	23 W	
Wirkungsgrad	89 %	
Schutzart	IP23	
Prüfzeichen		
EMV-Klasse	A	
Maße (L x B x H)	625 mm x 298 mm x 531 mm 24.6 inch x 11.7 inch x 20.9 inch	
Gewicht	39.4 kg / 86.9 lbs	42.7 kg / 94.2 lbs
Normen	IEC 60974-1, -10 CL.A	

Kühlmodul	Cool 55 U40	
Netzspannung	1 x 400 V (-25 % bis +20 %)	
Netzfrequenz	50 Hz / 60 Hz	
Kühlleistung bei 1 l/min	1,2 kW	
Pumpendruck	3.5 bar	
Tankinhalt	4.5 l	
Schutzart	IP23	
Sicherheitskennzeichnung		
Maße (L x B x H)	665 mm x 298 mm x 247 mm 26.2 inch x 11.7 inch x 9.7 inch	
Gewicht	19 kg / 41.9 lbs	
Normen	IEC 60974-1, -2, -10 CL.A	

FACT SHEET

Sirion 405 puls / 505 puls

Technische Daten Drive 4X S

Einschaltdauer 40 °C	600 A / 40 % 470 A / 100 %
Drahtgeschwindigkeit	0.5 m/min - 25 m/min 19.685 ipm - 984.253 ipm
Rollenbestückung ab Werk	1,0-1,2 mm UNI / Stahl
Spulendurchmesser	D200 / D300
Brenneranschluss	Eurozentralanschluss
Schutzart	IP23
Prüfzeichen	CE UK
Maße (L x B x H)	660 mm x 280 mm x 380 mm 26 inch x 11 inch x 15 inch
Gewicht	14.2 kg / 31.3 lbs
Normen	IEC 60974-1, -5, -10 CL.A

JOB-Liste Drive 4X S

color-code

Stahl	mild steel
Edelstahl	stainless steel
Aluminium	aluminium
Standard	standard
Standard / Puls	standard / pulse

WPQR

Stoßenergie
energy per unit length $E = \frac{P}{v}$

0.00 kW : cm / sec = kJ/cm
kW : mm / sec = kJ/mm

Maßdraht solid wire

Ø	inch				
	0.030	0.040	0.045	0.060	
	0.8	1.0	1.2	1.6	
	JOB				
SG2/3 G3/4 Si1	CO ₂ -100 / C1	1	3	4	5
	Ar-82/CO ₂ -18 M21	6	8	9	10
	Ar-90/CO ₂ -10 M20	11	13	14	15
CrNi 308 / 1.4316	Ar-97.5/CO ₂ -25/ M12	34	35	36	37
CuSi	Ar-100 / I1	98	99	100	101
CuAl	Ar-100 / I1	106	107	108	109
AlMg4.5Mn	Ar-100 / I1	74	75	76	77
AlSi	Ar-100 / I1	82	83	84	85

Fülldraht metal / flux-cored

Ø	inch					
	0.030	0.040	0.045	0.060		
	0.8	1.0	1.2	1.6		
	JOB					
G3S11 / G4S11	Metal	Ar-82/CO ₂ -18 M21	235	237	238	239
	Rutil / Basic	Ar-82/CO ₂ -18 M21	240	242	243	244
		CO ₂ -100 / C1			260	261
E71T	Self-Shielded		351	352		
CrNi	Metal	Ar97.5/CO ₂ -25 M12			229	230
	Rutil / Basic	Ar-82/CO ₂ -18 M21			233	234
		CO ₂ -100 / C1			212	213

MIG / MAG GMAW

manual non synergic 188

Zusatz additional

Fugenhobeln gouging 126

WIG 127

TIG E-Hand MMA 128